

פזגלס PU FLEX

צבע עליון פוליאוריטן גמיש דו-רכיבי

מטרות השימוש

- ✓ מיועד לשמש כצבע עליון לשימוש פנימי וחיצוני
- ✓ ציפוי עליון בשילוב עם צבע יסוד על בסיס אפוקסי או פוליאוריטני
- ✓ כגמר גמיש לכל מערכת צבע אפוקסי/אפוקסי פוליאוריטן

יתרונות

- ✓ עמידות בפני קרינת השמש (קרינת UV)
- ✓ עמידות גבוהה לשחיקה
- ✓ עמידות גבוהה בתנאים חיצוניים מכל סוג
- ✓ אווירה קורוזיבית ובסביבה תעשייתית ימית
- ✓ שומר על גוון וברק לאורך שנים

אריזה

- 5 ליטר (א' - 4.45 ליטר / ב' - 0.55 ליטר)
- 18 ליטר (א' - 16 ליטר / ב' - 2 ליטר)

שיטת הצביעה/דילול

אחוז דילול בנפח	מדלל	לחץ (אטמ)	קוטר הנחיר	אופן הצביעה
10-15%	114			מברשת/רולר
10-15%	114			ריסוס רגיל
10-15%	114	2-3	0.017"-0.013"	ריסוס ללא אוויר

תאור המוצר

צבע עליון דו-רכיבי גמיש (חלק א' + חלק ב') מבוסס על שרפים פוליאוריתנים מובחרים על ידי ייבוש באוויר יוצר שכבת ציפוי בעל עמידות וגמישות מעולים. מתאים לאווירה תעשייתית ימית ובעל עמידות מעולה לקרני UV מתאים למגרשי ספורט, גומי, מתכת, בטון, פוליאוריטן.

נתונים טכניים

- ✓ גוון: כל גווני ה RAL
- ✓ ברק: מבריק
- ✓ אחוז מוצקים (בנפח): $50 \pm 2\%$
- ✓ דילול/ניקוי כלים: מדלל 114
- ✓ כושר כיסוי מחושב תיאורטי: *10 מ"ר/ליטר/50 מיקרון
- ✓ יחס ערבוב (בנפח): "א"=8 "ב"=1
- ✓ זמן המתנה לפני צביעה: 10 דקות
- ✓ אורך חיי הצבע אחרי ערבוב: 6-8 שעות (בטמפ' של 25°C)
- ✓ טמפרטורת הסביבה (בזמן היישום): 10-30°C
- ✓ זמן ייבוש (בטמפ' של 20-25°C):

זמן עבודה	טמפ' תשתית
4-8 שעות	למגע
24 שעות	בין שכבות
7 ימים	סופי

- ✓ חיי מדף בטמפ' של 20-25°C: 12 חודשים

*מספרים אלו ניתנים כהנחיה בלבד. גורמים כמו אוויר תנועה ולחות חייבים להילקח בחשבון גם כן.

נתונים

נתונים פיזיקליים

תוצאה	שיטת הבדיקה	מהות הבדיקה
540N/cm ²	ASTM D4541	חוזק הידבקות
איבוד משקל	ASTM D4060 (CS17 wheel, 1000 cycles, 1 kg load)	עמידות בשחיקה
עובר	3000 hours	עמידות קרינת UV
90°C	ASTM D2485	עמידות בחום יבש
אין חלודה, בועות, קילוף צבע	ASTM D4585	עמידות חיצונית
עובר	ASTM D522	גמישות
4H	ASTM D3363	קשיות
דירוג 10 עבור חלודה (לפי ASTM D610) דירוג 8 עבור בועות (לפי ASTM D714)	ASTM B117 (2000 hours)	עמידות תא מלח

הנתונים הפיזיקליים התקבלו על ידי בדיקה של המערכת המומלצת אשר יושמה על פלטת פלדה אחרי ניקוי חול עד למינימום של 2.5 SA (לפי ISO 3501-1: SS 05 5900)

הכנת השטח

מצ"ב דף הכנת שטח לבטון

ערבוב

ערבוב מתאים של רכיבי המוצר הוא חיוני ביותר ליישום טוב ונכון של מערכת הצבע. הוסף את המקשה (חלק "ב") לרכיב הבסיס (חלק "א") וערבב בצורה יסודית. חשוב שכל הרכיבים יערבבו ביסודיות ע"י מערבול מכני על מנת שלא יישארו שום רכיבים שלא עורבבו.

המפרט וההנחיות המופיעים על גבי המוצר נסמכים על ידע וניסיון שצברנו במשך שנים רבות. יחד עם זאת אנו שומרים לעצמנו את הזכות לשנות את המפרט ואין אנו אחראים לסטיות בכמויות ובמספרים המצוינים בו. כמו כן, הנחיות אלו הינן בגדר המלצות בלבד ועל המשתמש לבדוק התאמת המוצר לחומרים ולתנאים הסביבתיים לפני השימוש. במקרה של ספק אנא פנה אלינו ונשמח להנחותך.

המלצותינו אינן מהוות אחריות למוצר. על המשתמש לבדוק לפני השימוש את התאמת המוצר, היישום והתנאים הסביבתיים לדרישותיו.